### Projet Sous-traitance : Réalisation de la cloche hermétique pour imprimante 3D

### La cloche doit être en plexiglas et présente lors de la mise en route de l’imprimante 3D. Pour cela , un support est installé sur le côté pour y poser la bobine de fil. Le fil passera par le trou sur le côté gauche.

### Pour les fils d’alimentation a l’arrière de l’imprimante on a un trou de 8 cm de diamètre qui est fait à 4 cm au-dessus de la plaque du bas et pour les fils qui bougent avec la tête d’imprimante on a une goulotte de 7 cm de largeur de 60 cm de hauteur.

### Pour que les plaques de plastique/plexiglas tiennent entre elles pour la structure on a besoin de 8 angles de jonction de plexiglas. Et pour éviter que la machine ne bouge on rajoute sous la planche du bas 4 bouts de bandes antiadhésives.

### Les matériaux :

### L’alternative la plus intéressante serait d’utiliser a la place du plexiglas , du makrolon, avec les plaques seraient plus facile a manipuler et à plier pour éviter les cassures au niveau des angles a chaque coins.

### Des plaques en plexiglas pour les coté et la porte. Si la structure est entièrement en plexiglas il faut 6 plaques : 13,30 euros la plaque 100\*50 chez Leroy Merlin.

### Une structure en plastique pour la coque.

### Un support en plastique de 6 cm de longueur et 5 cm de largeur.

### Deux accroche pour la porte :

### Une poignée en plastique

### Une paire d’aimant

### 4 carrées antiadhésifs

### 8 angles de jonction « T » pour plexiglas ou plastiques.

### Mesure réels de la cloche :

### 

**Vue 3D de face :**

Une image contenant table, table de travail

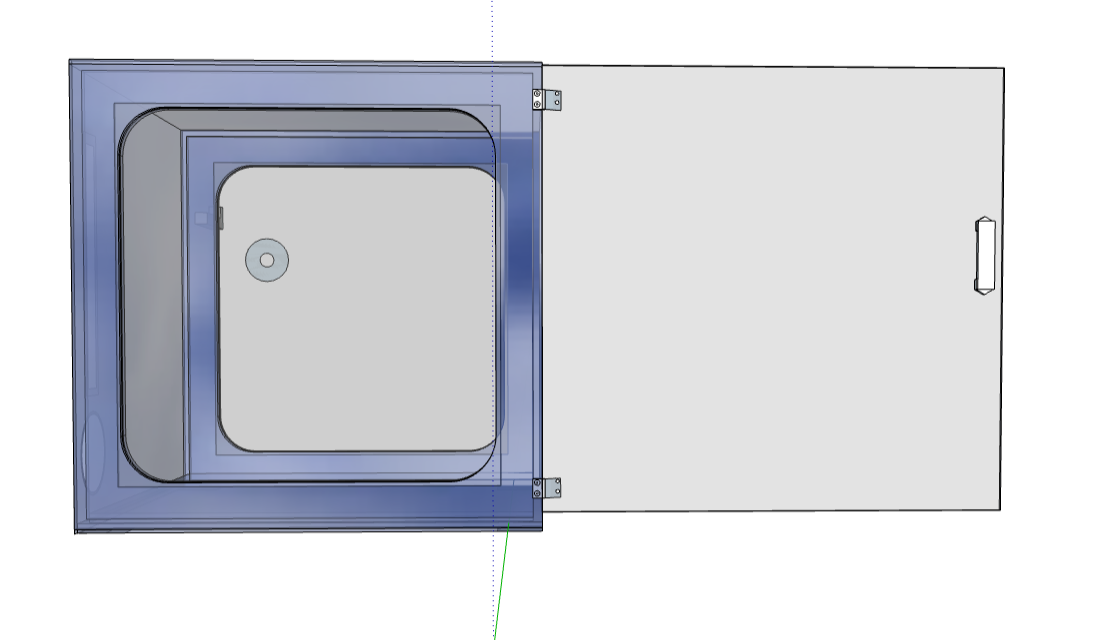
Description générée automatiquement

**Vue 3D du bas :**

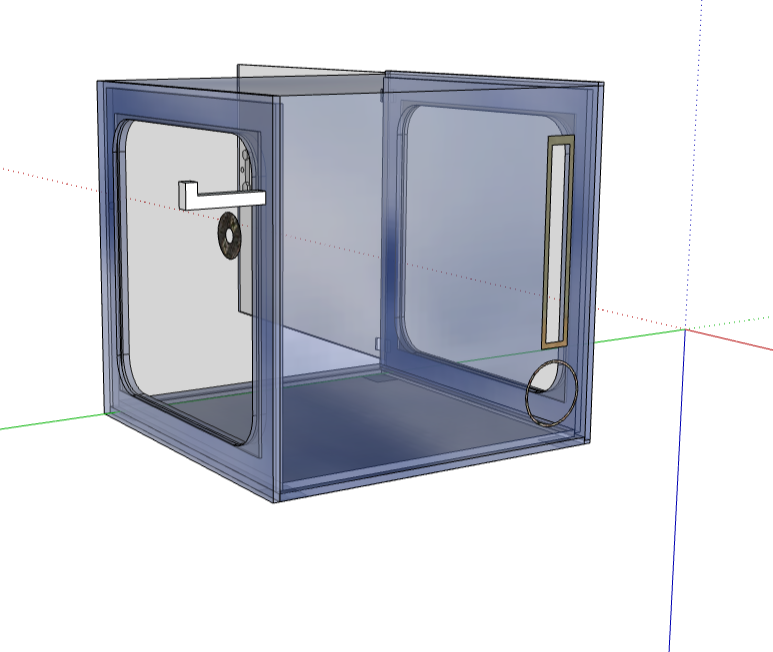
Une image contenant ciel

Description générée automatiquement

**Vue 3D du côté gauche avec les charnières et la poignée :**



**Vue 3D de l’arrière avec les deux emplacement pour les câbles :**



**Vue 3D de droite avec l’emplacement pour la bobine de fil et le trou pour le passer :**

