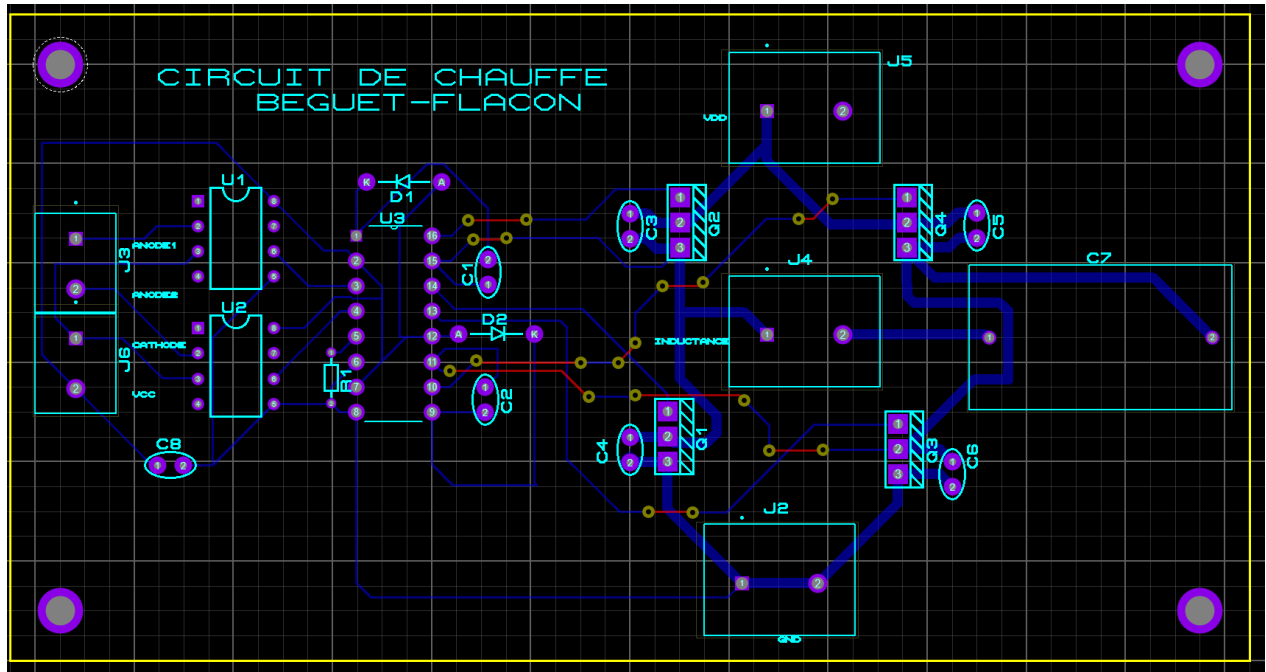


Fer à fileter à induction : Procédure de mise en route

Branchements :

Circuit de chauffe :



Bornier J3 : Anode 1 : MLI 1

Anode 2 : MLI 2 (complémentaire)

Bornier J6 : Cathode : GND (microcontrôleur)

Vcc : Alim 10 v pour optocoupleur et driver

Bornier J5 : VDD : Alimentation puissance (48 Vcc) avec alim découpage ou laboratoire

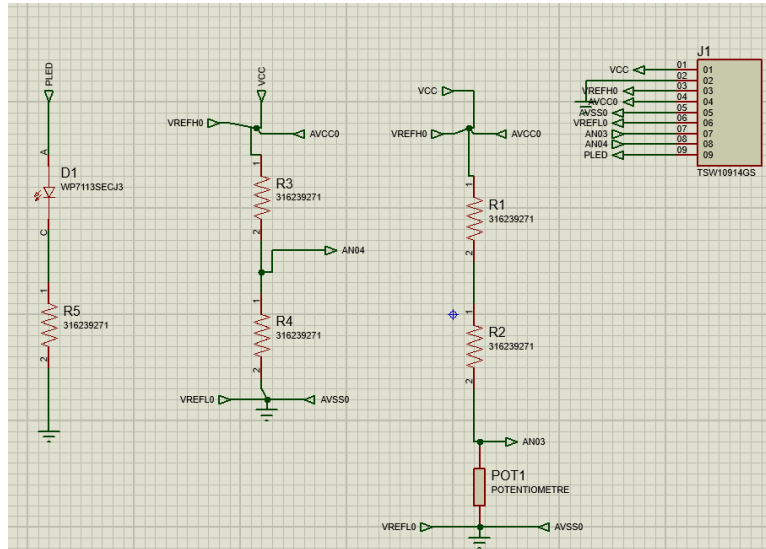
Bornier J4 : Bobine en série

Bornier J2 : 1 : GND puissance (ou inversement car masse reliée)

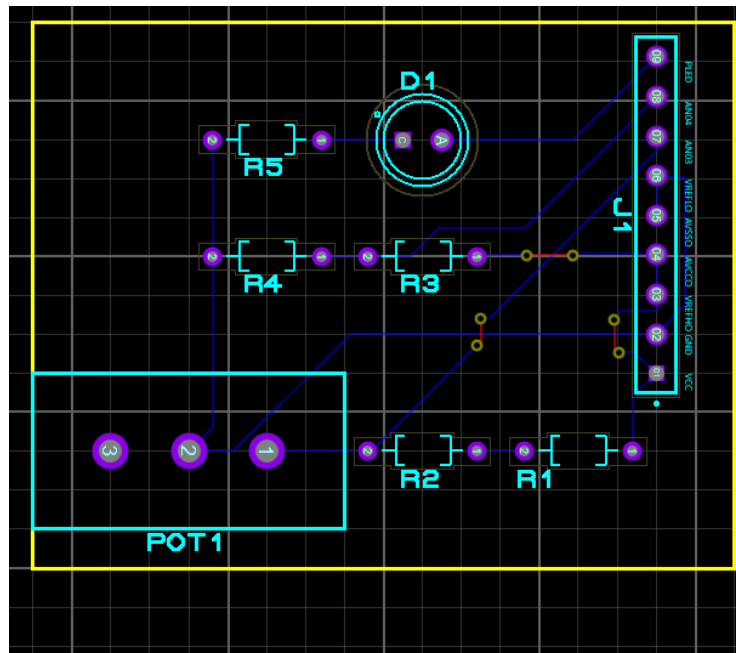
2 : GND du 10 V (ou inversement car masse reliée)

Capture température :

Faire ce schéma sur planche de test :



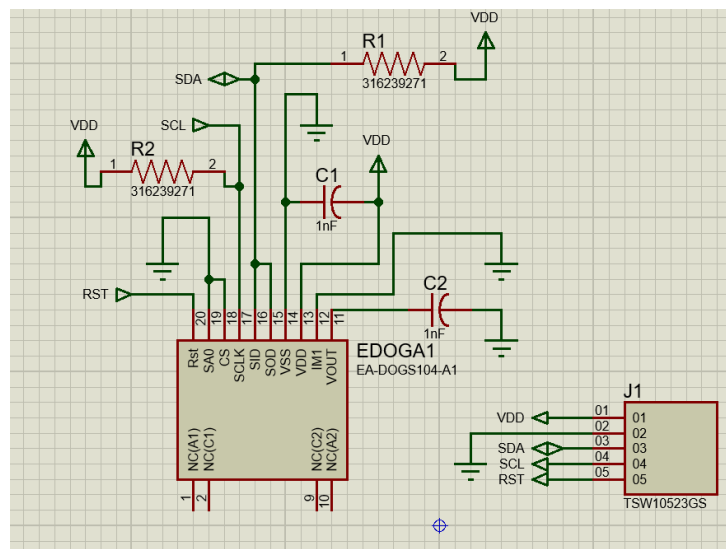
Ou commander cartes CAO (voir projet Proteus déjà fait) :



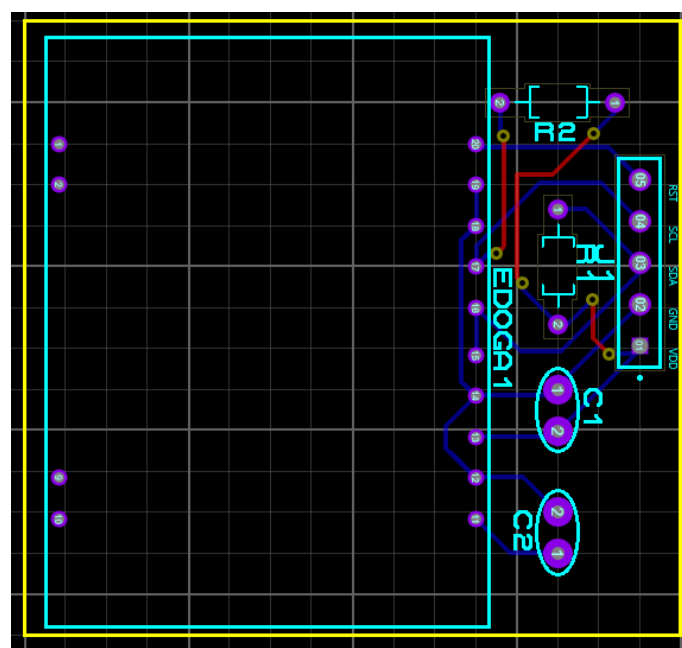
Bornier :
Vcc : 3.3 V avec microcontrôleur
GND : GND microcontrôleur
AN03 AN04 : Sorties vers CAN le microcontrôleur
VREFLO AVSSO AVCCO VREFHO : Entrées avec le microcontrôleur

Écran LCD :

Faire ce schéma sur planche de test :



Ou commander cartes CAO (voir projet Proteus déjà fait) :



Bornier : VDD : 3.3 V avec microcontrôleur
 GND : GND microcontrôleur
 SDA SCL RST : Entrées sorties du microcontrôleur pour communication I2C

Procédure :

- Bien brancher les entrées et les sorties dans les bornes appropriées, comme expliqué précédemment.
- Vérifier que les signaux MLI (Modulation de Largeur d'Impulsion) sont bien complémentaires et s'assurer de l'absence de faux contacts au niveau des bornes.
- Allumer la partie du driver (si celle-ci est alimentée par une source externe).
- Vérifier que les grilles des MOSFET reçoivent correctement les signaux de commande.
- Allumer la puissance.
- Vérifier la tension aux bornes de C et le courant dans L. La résonance devrait apparaître si la fréquence des signaux est correcte.
- S'assurer que l'affichage de la consigne est visible et qu'il se modifie à l'aide du potentiomètre.
- Vérifier dans E2 Studio la valeur de température pour s'assurer du bon fonctionnement de la thermistance.

(Penser à récupérer le code sur la FORGE pour la génération des signaux MLI, la communication I2C et la capture de température.)