

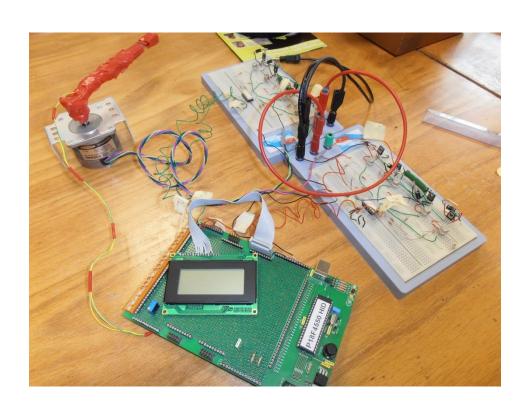
Commande d'un moteur pas à pas avec un hacheur

Introduction

- Orientation de l'axe du moteur
- Boussole
- Principe :
 - L'axe du moteur devra suivre le nord magnétique
 - L'axe du moteur devra suivre une direction voulue

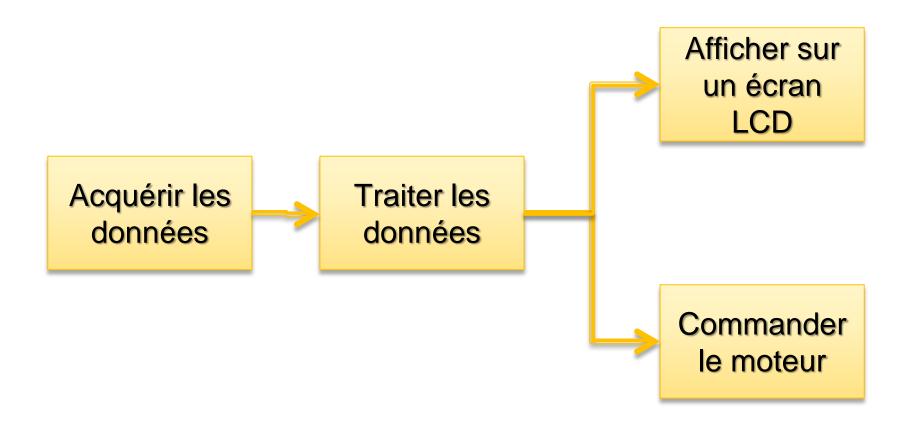
Sommaire

- Première étude
- Commande du moteur
- Boussole
- Potentiomètre et CAN
- Timer variable
- Ecran LCD



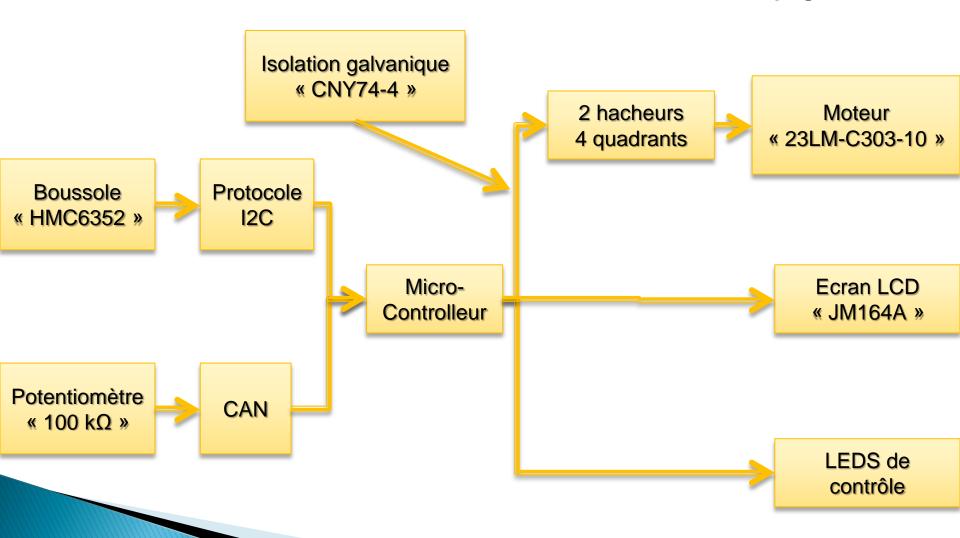
Première étude

Découpage fonctionnel



Première étude

Découpage structurel



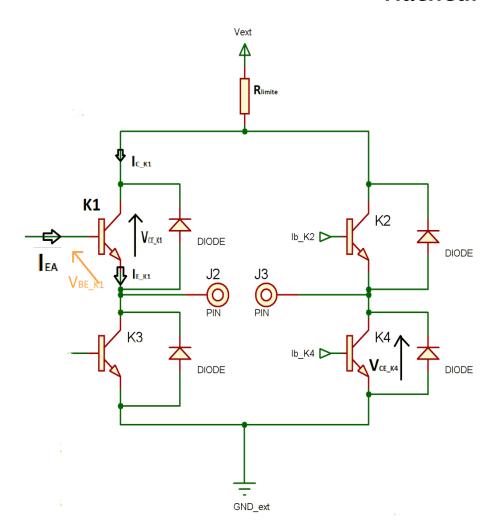
Commande du moteur

Hacheur

- 4 quadrants
- Transistors BD 237
- Résistance de puissance :

$$V_{\text{ext}} = (R_{\text{limite}} \times I_{\text{C}_{\text{K1}}}) + V_{\text{CE(sat)}}^{\text{K1}} + V_{\text{CE}}^{\text{K4}}$$

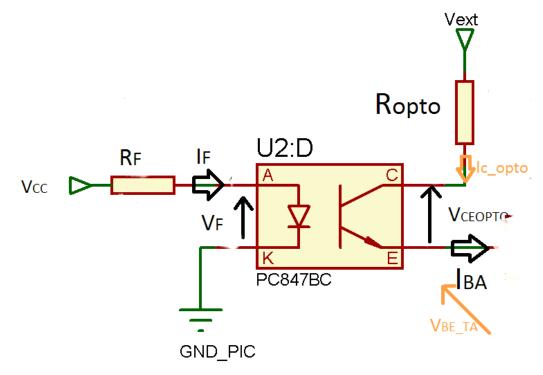
Diodes BY 252



Commande du moteur

Isolation galvanique

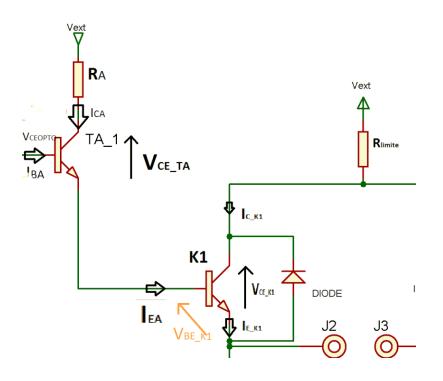
Optocoupleur CNY 74 – 4



Commande du moteur

Amplification

Transistor 2N2219



Boussole

Fonctionnement général

- Plusieurs modes de fonctionnement
 - Calculs réguliers -> continuous mode
 Plusieurs fréquences : 1Hz ; 5Hz ; 10Hz ; 20Hz
 - Demande de calcul -> query mode
 Après une commande 'A'
- Plusieurs types de données à recevoir

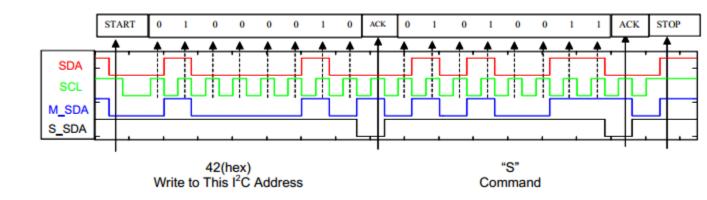
 - Recevoir des coordonnées -> magnetometer mode
 - Réception sur 16 bits par paquet de 8 bits

Boussole

Protocole I2C

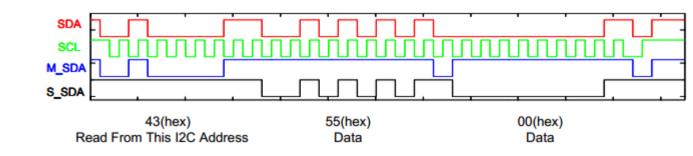
Emission

- Start
- Adresse
- Donnée
- ACK ou NACK
- Stop



Réception

- Start
- Adresse
- Donnée
- ACK et NACK
- Stop



Potentiomètre et CAN

ADCON0

REGISTER 21-1: ADCON0: A/D CONTROL REGISTER 0

U-0	U-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0
_	-	CHS3	CHS2	CHS1	CHS0	GO/DONE	ADON
bit 7							bit 0

Legend:			
R = Readable bit	W = Writable bit	U = Unimplemented bit, read	i as '0'
-n = Value at POR	'1' = Bit is set	'0' = Bit is cleared	x = Bit is unknown

• 0b00000001

```
bit 7-6
              Unimplemented: Read as '0'
bit 5-2
              CHS3:CHS0: Analog Channel Select bits
              0000 = Channel 0 (AN0)
               0001 = Channel 1 (AN1)
              0010 = Channel 2 (AN2)
               0011 = Channel 3 (AN3)
              0100 = Channel 4 (AN4)
              0101 = Channel 5 (AN5)(1,2)
              0110 = Channel 6 (AN6)(1,2)
              0111 = Channel 7 (AN7)(1,2)
              1000 = Channel 8 (AN8)
              1001 = Channel 9 (AN9)
              1010 = Channel 10 (AN10)
              1011 = Channel 11 (AN11)
              1100 = Channel 12 (AN12)
              1101 = Unimplemented<sup>(2)</sup>
              1110 = Unimplemented(2)
              1111 = Unimplemented(2)
bit 1
              GO/DONE: A/D Conversion Status bit
              When ADON = 1:
              1 = A/D conversion in progress
              0 = A/D Idle
bit 0
              ADON: A/D On bit
              1 = A/D converter module is enabled
              0 = A/D converter module is disabled
```

- Note 1: These channels are not implemented on 28-pin devices.
 - Performing a conversion on unimplemented channels will return a floating input measurement.

Potentiomètre et CAN

Ob00001110

ADCON1

REGISTER 21-2: ADCON1: A/D CONTROL REGISTER 1

U-0	U-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0 ⁽¹⁾	R/W ⁽¹⁾	R/W ⁽¹⁾	R/W ⁽¹⁾
-	_	VCFG1	VCFG0	PCFG3	PCFG2	PCFG1	PCFG0
bit 7							bit 0

Legend:

R = Readable bit W = Writable bit U = Unimplemented bit, read as '0'

-n = Value at POR '1' = Bit is set '0' = Bit is cleared x = Bit is unknown

bit 7-8 Unimplemented: Read as '0'

bit 5 VCFG1: Voltage Reference Configuration bit (VREF- source)

1 = VREF- (AN2)

0 = Vss

bit 4 VCFG0: Voltage Reference Configuration bit (VREF+ source)

1 = VREF+ (AN3)

0 = VDD

bit 3-0 PCFG3:PCFG0: A/D Port Configuration Control bits:

PCFG3: PCFG0	AN12	AN11	AN10	AN9	AN8	AN7 ⁽²⁾	AN6(2)	ANS ⁽²⁾	AN4	AN3	AN2	AN1	ANO
0000(1)	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0001	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0010	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0011	۵	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0100	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0101	D	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0110	D	D	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
0111(1)	D	D	D	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
1000	D	D	D	D	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
1001	D	D	D	D	D	D	D	Α	Α	Α	Α	Α	Α
1010	D	D	D	D	D	D	D	D	Α	Α	Α	Α	Α
1011	D	D	D	D	D	D	D	D	D	Α	Α	Α	Α
1100	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	Α	Α	Α
1101	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	Α	Α
1110	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	Α
1111	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D

A = Analog input

D = Digital I/O

Potentiomètre et CAN

• 0b00100010

ADCON2

REGISTER 21-3: ADCON2: A/D CONTROL REGISTER 2

R/W-0	U-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0	R/W-0
ADFM	_	ACQT2	ACQT1	ACQT0	ADCS2	ADCS1	ADCS0
bit 7							bit 0

Legend:				
R = Readable bit	W = Writable bit	U = Unimplemented bit	, read as '0'	
-n = Value at POR	'1' = Bit is set	'0' = Bit is cleared	x = Bit is unknown	

1 = Right justified

bit 7

0 = Left justified

bit 6 Unimplemented: Read as '0'

bit 5-3 ACQT2:ACQT0: A/D Acquisition Time Select bits

ADFM: A/D Result Format Select bit

111 = 20 TAD110 = 16 TAD 101 = 12 TAD 100 = 8 TAD 011 = 6 TAD010 = 4 TAD 001 = 2 TAD $000 = 0 \text{ TAD}^{(1)}$

bit 2-0 ADCS2:ADCS0: A/D Conversion Clock Select bits

111 = FRC (clock derived from A/D RC oscillator)(1)

110 = Fosc/64101 = Fosc/16 100 = Fosc/4

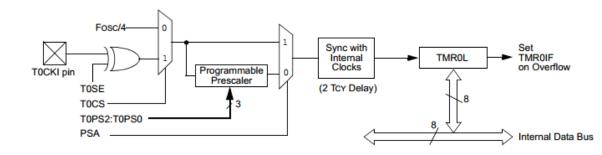
011 = FRC (clock derived from A/D RC oscillator)(1)

010 = Fosc/32 001 = Fosc/8 000 = Fosc/2

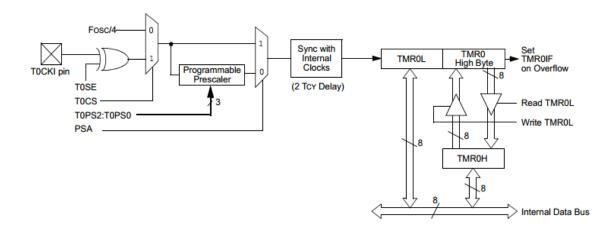
Note 1: If the A/D FRC clock source is selected, a delay of one TCY (instruction cycle) is added before the A/D clock starts. This allows the SLEEP instruction to be executed before starting a conversion.

Timer variable

- Timer pour 1 ms
 - T0CON=0b00010101
 - TMR0=0xFFFF 188
 - 348 ms au max



- Timer pour 1 μs
 - T0CON=0b01010000
 - \sim TMR0=0xFF 5
 - 50 μs au max



Ecran LCD

Commandes

- Envoyer une commande :
 - \circ RS = 0
- Envoyer un caractère :
 - RS = 1
- Valider un envoi :
 - Mettre E à 1
 - Attendre
 - Mettre E à 0
 - Attendre

Instruction	RS	R/W	DB7	DB6	DB5	DB4	DB3	DB2	DB1	DB0
Function set	0	0	0	0	1	DL	N	F	-	_

0b0001010

Instruction	RS	R/W	DB7	DB6	DB5	DB4	DB3	DB2	DB1	DB0
Display on/off control	0	0	0	0	0	0	1	D	С	В

0b0001100

Instruction	RS	R/W	DB7	DB6	DB5	DB4	DB3	DB2	DB1	DB0
Clear display	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1

0b0000001

Instruction	RS	R /W	DB7	DB6	DB5	DB4	DB3	DB2	DB1	DB0
Entry mode set	0	0	0	0	0	0	0	1	I/D	S

0b0000110

Bilan technique

Partie du sujet	Menée par	% Finalisation	Validée (Oui / Non)	Remarques
Commande moteur	MEGHNINE / REYNOUARD	95%	Oui	
Programmation LCD	DUTEL	100%	Oui	
Programmation CAN	MENDES	95%	Oui	Utiliser un clavier mais plus de disponible
Programmation I2C	DUTEL / MENDES	95%	Oui	
Finalisation glol	oale du sujet	95%	Oui	Manque de 10 heures

26/06/2013

16

Bilan de l'équipe

Nom	Parties Traitées	Charge en %	Remarques
DUTEL	Programmation	25%	Aide commande moteur
MEGHNINE	Commande moteur	25%	Aide programmation
MENDES	Programmation	25%	Aide commande moteur
REYNOUARD	Commande moteur	25%	Aide programmation
TOTAL		100%	

26/06/2013

17

Merci de votre attention